

ALINHAMENTO CORRETO DO EIXO DO MOTOR

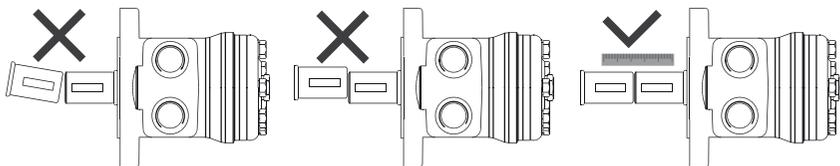
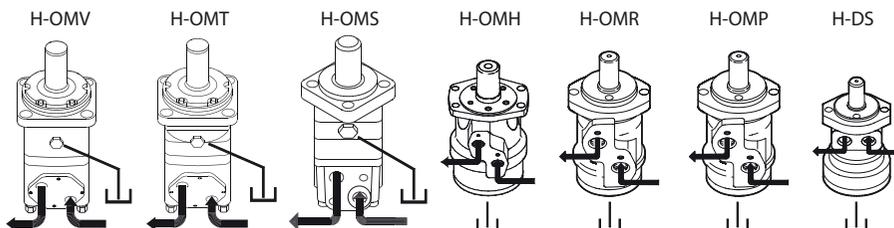


ILUSTRAÇÃO DE INSTALAÇÃO DAS MANGUEIRAS PARA SENTIDO ANTI HORÁRIO (para giro horário, montar ao contrário)



Aplicações utilizando os dois sentidos de giro: Horário e Anti-horário (reversível), ou em instalação em série (com contra pressão de retorno), é necessário ligar a linha de dreno a tanque, para evitar vazamento externo pelo retentor.

Caso forem tomadas estas precauções, o motor terá vida útil mais longa.

Os motores da Hybel possuem lacres de inviolabilidade, se o mesmo apresentar qualquer defeito de fabricação, não abra o produto, sob pena de perder a garantia, que é de 12 (doze) meses após a emissão da nota fiscal de venda Hybel para distribuidor e revendedor.

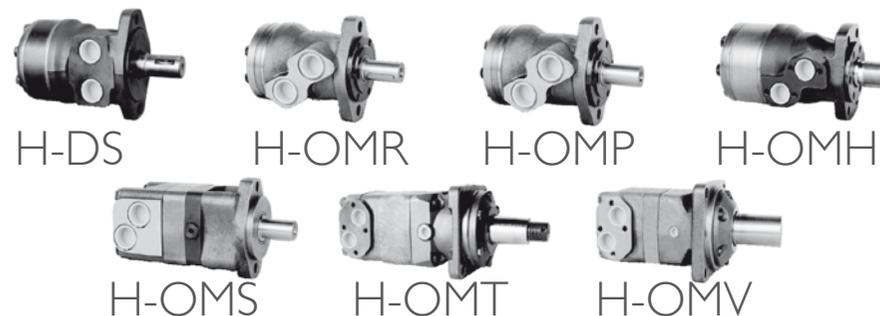
A Hybel possui um corpo técnico interno, que avaliará qualquer defeito de fabricação dos motores hidráulicos.

Caso seja detectado algum problema decorrente de uma aplicação incorreta a garantia não terá validade.

PROCEDA DA SEGUINTE FORMA PARA ASSEGURAR UM BOM FUNCIONAMENTO DO SEU MOTOR

- 1 - Verifique frequentemente o nível de óleo do reservatório;
- 2 - Certifique-se que não há vazamentos no sistema;
- 3 - Troque os elementos filtrantes e o óleo hidráulico dentro dos intervalos recomendados pelo fabricante da máquina onde o motor está sendo instalado;
- 4 - Use o óleo hidráulico de viscosidade de 68 cst a 38° C;
- 5 - Opere o equipamento de maneira correta, conforme instrução do fabricante da máquina/implemento.

Para maiores informações entre em contato pelo site: www.hybel.com.br



Hybel ALTA PERFORMANCE
EM BOMBAS E MOTORES ÓLEO HIDRÁULICOS



Descarte em local apropriado
Rev00-OUT/16

hybel.com.br

Hybel ALTA PERFORMANCE
EM BOMBAS E MOTORES ÓLEO HIDRÁULICOS

INSTRUÇÕES IMPORTANTES LEIA COM ATENÇÃO



A Garantia deste produto se limita a cobrir eventuais defeitos de sua fabricação em reparo e não a substituição do produto. Não se aplica a defeitos ou danificações decorrentes de aplicação ou montagem inadequada, em desacordo com as características do produto, ou falha provocada por outro componente do circuito ou da máquina.

De acordo com o Código de Defesa do Consumidor, a garantia para bens duráveis é de 90 dias. A Hybel Bombas e Motores Hidráulicos, amplia a validade de garantia de seus produtos um prazo de **12 (doze)** meses após a emissão da nota fiscal, oferecendo maior segurança a seus clientes.

Portanto, para evitar a danificação do produto e uma possível recusa de garantia, torna-se imprescindível os seguintes cuidados:

- 1 - Ter certeza de que quem vai executar o serviço tenha conhecimento técnico suficiente para fazê-lo corretamente, tendo rigoroso cuidado com a limpeza das peças e observando todas as recomendações do fabricante da máquina em relação às especificações do produto.
- 2 - É importante descobrir o motivo da danificação do produto que está sendo substituído. Se a causa da danificação não for eliminada, o novo produto também será danificado.
- 3 - Certificar que o circuito hidráulico esteja com óleo livre de contaminação ao instalar um novo produto. A contaminação do óleo é um dos principais motivos por perda de garantia.
- 4 - Limpar o reservatório sem usar estopa. Remover e lavar tubos e mangueiras com líquido pressurizado que não deixe resíduos. Certifique-se de que as impurezas foram totalmente retiradas do circuito.
- 5 - Óleo e filtros precisam estar sempre limpos. Quando colocar o óleo no reservatório, passe-o por uma tela de malha fina sempre cuidando para que o funil não carregue impurezas. A utilização de óleo contaminado por impurezas ou com acidez excessiva, fora dos limites previstos para cada aplicação, implicará em uma curta vida útil do motor e não estarão cobertos pela garantia.
- 6 - Verificar sempre e manter correto o nível do óleo no reservatório. Com nível baixo a bomba irá aspirar ar, prejudicando todos os componentes do circuito. Cumprir sempre os períodos de troca dos filtros e do óleo.
- 7 - Não iniciar o trabalho com circuito sob carga. Aliviar a pressão do sistema, mantendo os comandos na posição neutro e deixar funcionar assim por 10 a 15 minutos. Depois, aplicar gradativamente rotações e cargas maiores, de modo a drenar todo o ar do sistema.
- 8 - Não desmontar o produto nem alterar sua regulação original. A garantia é recusada se o lacre estiver violado e se o defeito for provocado por alterações de regulação ou má aplicação.

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

Antes da instalação de um novo produto, verifique o problema ocorrido no sistema hidráulico que provocou a falha no motor hidráulico. Corrija o problema. Leia o item, "principais problemas ocorridos".

Proceda da seguinte forma para montagem do novo motor hidráulico:

- 1 - Retraia todos os cilindros do sistema hidráulico e, drene o reservatório, retirando todo o óleo.
 - 2 - Limpe o reservatório.
 - 3 - Instale os filtros do circuito hidráulico.
 - 4 - Instale o motor hidráulico, observando o encaixe do eixo de acionamento. Verifique o alinhamento do mesmo. O alinhamento na montagem do motor implica diretamente na vida útil do mesmo.
- * Verifique o acoplamento (luva) onde é conectado o eixo do motor. Se houver desgaste excessivo, o mesmo deve ser trocado. Caso seja montado com folga excessiva, a mesma provocará desgaste prematuro no eixo do motor, implicando na garantia do produto.

5 - Encha o reservatório com óleo novo e filtrado, respeitando a Norma ISO 4406 – Classe 19/17/14. Recomendamos o uso de óleo HLP qualidade PREMIUM, com base tipo anti-desgaste, mineral óleo hidráulico (DIN51524) ou HM (ISO6743/4). Se estiver usando fluidos sintéticos, consultar a engenharia Hybel para materiais de vedação alternativos. Certifique-se da especificação correta do óleo hidráulico, com viscosidade de 68 cst a 38° C (conforme recomendado).

6 - Desconecte todas as linhas (mangueiras e tubulações) que ligam os cilindros e motores hidráulicos deixando conectado o lado que liga os comandos.

7 - Ponha o sistema em funcionamento e acione o comando até encher as linhas com novo óleo, retirando o óleo antigo das mangueiras e tubulações.

8 - Conecte as mangueiras e tubulações no lado oposto ao da haste dos cilindros. Acione os comandos para estender as hastes dos cilindros e retirar todo o óleo antigo do mesmo.

9 - Conecte as mangueiras, agora, do lado da haste.

*Faça os mesmos procedimentos 8 e 9 para os motores hidráulicos quando houver.

10 - Verifique o respiro do reservatório. Certifique-se que todo o ar que entrar no sistema hidráulico sairá pelo mesmo.

11 - Verifique a pressão do sistema hidráulico. Certifique-se de que a pressão está de acordo com a especificada pelo fabricante da máquina. Caso esteja fora, regule a válvula de alívio do sistema.

12 - Opere todo o sistema hidráulico por aproximadamente trinta minutos, acionando todos os atuadores do circuito hidráulico (cilindros e os motores hidráulicos), para que percorram os seus cursos totais de trabalho.

13 - Verifique se há vazamento no sistema.

14 - Após algumas horas de trabalho, verifique o nível do óleo. Se necessário, adicione mais óleo no reservatório.

15 - Temperatura máxima recomendada de operação do sistema é de até 82° C (180° F).

16 - Recomendamos a viscosidade mínima de óleo de 68 SUS (13mm²/s) em temperaturas operacionais.

17 - Para garantir a vida útil do motor, deve-se encher de óleo antes do carregamento e girar com uma carga e velocidade baixa até 100 rpm, por 10-15 minutos.

*Para o caso de aplicação que exija rolamento suplementar, estes deverão ser usados para auxiliar na resistência de esforços radiais excessivos no eixo do motor. Caso não seja usado, implicará na consequente diminuição da vida útil da mesma.

MONTAGEM CORRETA DOS MOTORES

